

	FISA TEHNICA Nr. 240			
	Denumirea comerciala	Aqua Matt		
	Valabila incepind cu data de 01.02.2014			
	Editia 0	Revizia	0	

## 1. GENERALITATI SI UTILIZARI TIPICE

**1.1. Vopseaua OSKAR AQUA MATT** este o vopsea pe baza de apa si este utilizata pentru protejarea suprafetelor din metal, lemn, zidarie neutra conferindu-le acestora un aspect placut. Este utilizata pentru acoperirea suprafetelor noi, precum si pentru repararea suprafetelor care au mai fost vopsite iar tonurile colorate se pot utiliza si pentru acoperirea corpurilor de incalzit (calorifere). Se livreaza in varianta mat catifelat

**1.2. Elemente caracteristice principale:** buna putere de acoperire, etalare si aderența buna, duritate buna, rezistența buna la intemperii, la apa, agenti chimici (sol. slabe alcaline si solutii de saruri ), la lovire, zgiriere si socuri.

## 2. CARACTERISTICI TEHNICE. CARACTERISTICI DE LOT

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PRODUS LICHID</b>				
1.	Aspect	-	Lichid omogen vâcos, fără impurități	vizual
2.	Densitate, 20° C	g/cm <sup>3</sup>	1.25 – 1.40 ± 0.02 în funcție de produs	SR EN ISO 2811-1:2002/AC:2006
3.	Conținut de substanțe nevolatile, (1g/100 cm <sup>2</sup> , 125°)	%	73 - 80 ± 2 în funcție de produs	SR EN ISO 3251:2008
4.	Vâscozitate ca timp de scurgere, (Φ 4mm, 20° C)	sec	190-220	SR EN ISO 2431:1997/AC-2003
5.	Tip uscare (24h, pelicula 150μm, greutate 2kg)	-	Tip D	STAS 2875-75

### CARACTERISTICI DE TIP

Caracteristicile de tip sunt garantate de către societate. Acestea se verifică periodic (3 luni) și în mod obligatoriu la schimbarea recepturii.

NR. CRT.	CARACTERISTICA	UM	VALOARE	METODA DE ANALIZĂ
<b>PELICULĂ</b>				
1.	Aspect	-	fără impurități	vizual
2.	Putere de acoperire, min. (după 24 h de la uscarea peliculei trasată cu tragător de 0.12 mm)	%	min. 98 (pentru <b>LUCIOS</b> si <b>SATINAT</b> ) min. 97 (pentru <b>MAT</b> )	IL – QC - 20
3.	Determinare reflexiei regulate a peliculei de vopsea nemetalizată la 20, 60 80°, după 72 h, min.		<b>LUCIOS</b> min. 92 <b>SATINAT</b> 60 - 65 <b>MAT</b> max. 15	SR ISO 2813:2003
4.	Curgere, min.		125	
5.	Determinarea grosimii peliculei	μm	30 - 40	SR EN ISO 2808:2010
6.	Încercarea la amortizare a pendulului (Duritate Persoz)		Min. 60	SR EN ISO 1522:2007
7.	Încercarea cu caroiaj, sistem DANKE! GRUND METAL		0 - 1	SR ISO 2409:2007

## 3. COMPATIBILITATE.

Nu se recomanda amestecarea vopselelor OSKAR AQUA MATT cu alte produse peliculogene.

#### 4. DETALII DE APLICARE.

Dupa pregatirea corespunzatoare a suportului prin sablare, curatire mecanica, degresare, desprafuire, vopsele **OSKAR AQUA MATT** se aplica prin pensulare sau pulverizare in urmatoarele sisteme ce au ca destinatie:

##### A.Suprafete de baza din lemn noi la interior

1. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**.
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** diluata max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata

##### B.Suprafete de baza din lemn noi, la exterior

1. Impregnare cu **DEUTEK Grund pentru lemn**
2. Eventual chituire, spacluire cu chit **de cutit**;
3. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
4. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

##### C.Vopsitorie de renovare pe vopsitorii vechi rezistente

1. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
2. Strat 2 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

##### D.Suprafete de baza din metal negrunduit, la interior

1. Grunduire cu **DEUTEK Grund Metal-** 1 strat .
2. Strat 1 de **Vopsea OSKAR AQUA MATT** max. 5 % cu apa.
3. Strat 2 de **vopsea OSKAR AQUA MATT** nediluata.

#### Detalii de aplicare.

1.	Metoda de aplicare	-	- pensulare - pulverizare cu aer si air-less - cu rola
2.	Diluat / Dilutie <b>DEUTEK Diluant</b>	%	- pensulare – max. 5% - pulverizare air-less - nediluat
3.	Presiune de aplicare si marime duza,mm	bar	-pulverizare la presiune inalta = 3,5bar; duza=1,5mm -pulverizare air-less = 160bar; duza= 0,279mm
4.	Interval de reacoperire - minim - maxim	ore	6 -
5.	Interval de slefuire - minim - maxim	ore	6 -
6.	Consum specific	ml/m <sup>2</sup>	cca. 70-80 (pentru determinarea unei valori exacte se recomanda o proba la fata locului)

Dupa utilizare uneltele de lucru se spala cu apa.

Produsul se depoziteaza la temperaturi cuprinse intre +5 si +30°C.

Temperatura minima de aplicare si este de minim + 5 °C pentru suprafata de baza si aerul inconjurator la punerea in opera si in timpul uscarii.

#### 5. AMBALARE.

Produsul **OSKAR AQUA MATT** se ambaleaza in recipientii de 0,75l; 2,5 l.

**6. TERMENUL DE VALABILITATE** este 3 ani de la data fabricatiei, cu conditiile respectarii prevederilor de ambalare si depozitare.

#### 7. ELIMINAREA DESEURILOR

Produsul trebuie evacuat conform reglementarilor legale cu privire la modul de evacuare a deseurilor.

Resturile de vopsea se elimina doar in stare uscata fiind reziduuri netoxice ce se trateaza conform legislatiei.

#### 8. COV gata de utilizare

COV limita UE g/l:catA/d: 130(2010)

COV Produs,max g/l: 100 produs in stare gata de utilizare